

RAC-2 51

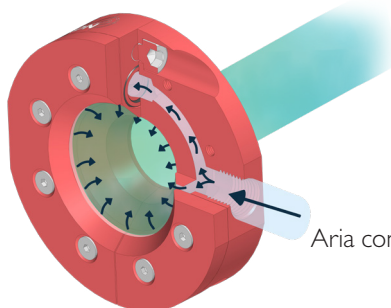
SCHEDA TECNICA

LAMA D'ARIA

FLUSSO CIRCOLARE



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



Soffiaggio amplificato
(aria compressa
+ aria circostante)

Aria circostante

Aria compressa

Economico

FINO AL

-92%

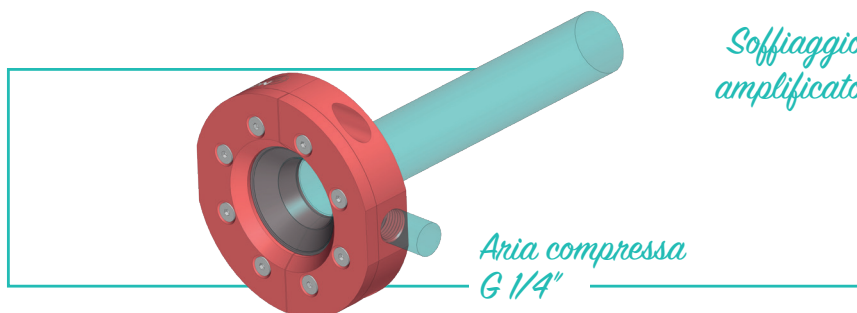
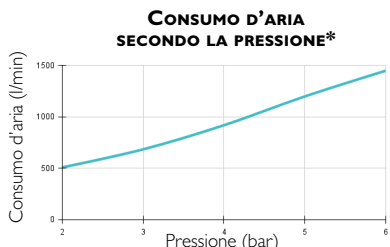
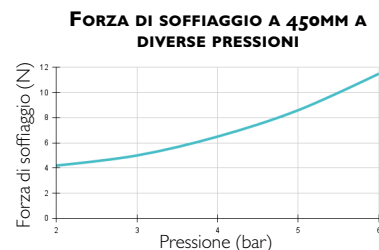
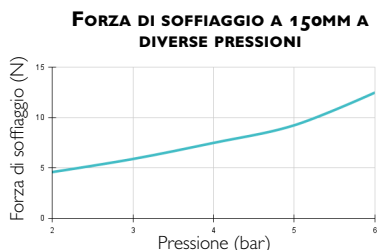
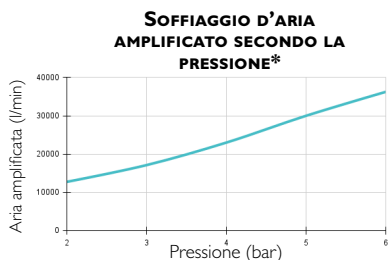
CONSUMO DE ARIA

INFORMAZIONI TECNICHE*

VANTAGGI DELL' UTILIZZO DELLA LAMA D'ARIA RAC-2 51* (rispetto ad un tubo Ø8 int)		Riduzione del consumo d'aria (%)		Riduzione del rumore (%)		
		Fino al -92%		Fino al -38%		
PERFORMANCE DELLA LAMA D'ARIA RAC-2 51*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)	Forza di soffiaggio (N)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio (l/min)
			a 150mm	a 450mm		
	2	510	4,6	4,2	81	12750
	6	1450	12,5	11,5	90	36250
VS						
TUBO LIBERO Ø8 INT*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio (l/min)	
	6	6200		130	6200	

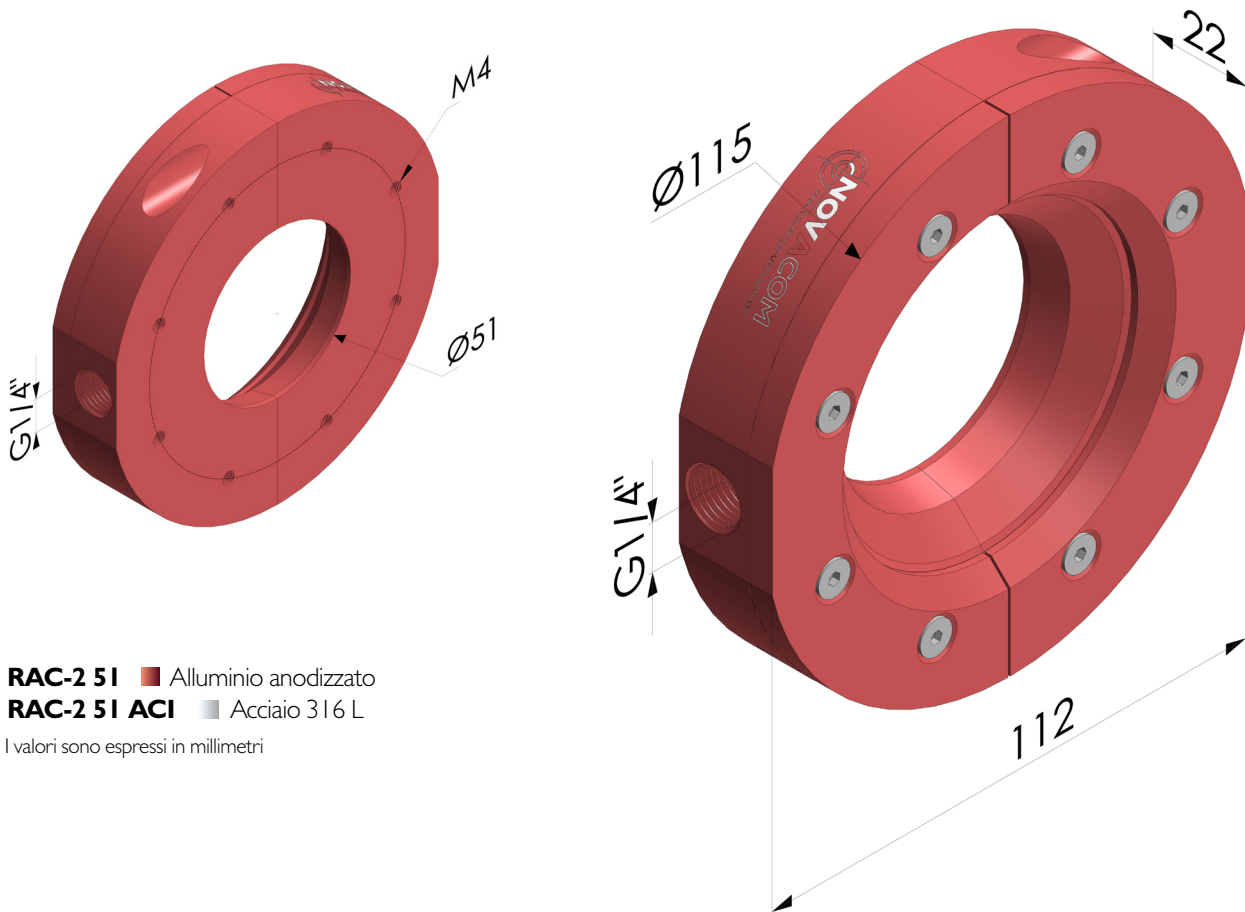
CARATTERISTICA DELLA LAMA D'ARIA RAC-2 51

- **Raccordo** : Femmina G1/4" • **Preso** : Alluminio : 388g / Acciaio 316 L : 1087g
- **Temperatura max. di utilizzo** : Alluminio : 150°C / Acciaio 316 L : 450°C • **Pressione max** : 10 bar



* **NOTA** : le misure di questa scheda tecnica sono state fatte in laboratorio, in un ambiente rigorosamente controllato. È importante tenere conto che in ambiente industriale, le condizioni sono diverse e che l'instabilità della pressione di un compressore industriale potrebbe dare dei valori diversi di quelli ottenuti in laboratorio. Questi dati sono comunicati a puro titolo informativo.

DIMENSIONI



RAC-2 51 ■ Alluminio anodizzato

RAC-2 51 ACI ■ Acciaio 316 L

I valori sono espressi in millimetri