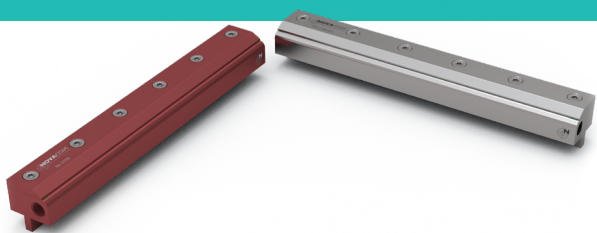


RA-2 250

SCHEDA TECNICA

LAMA D'ARIA

FLUSSO SINGOLO



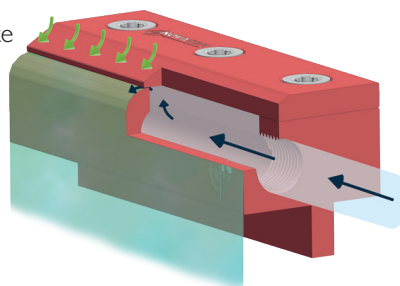
SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

Economico

FINO AL
-94%
CONSUMO DE ARIA

Aria circostante

Soffiaggio amplificato
(aria compressa
+ aria circostante)



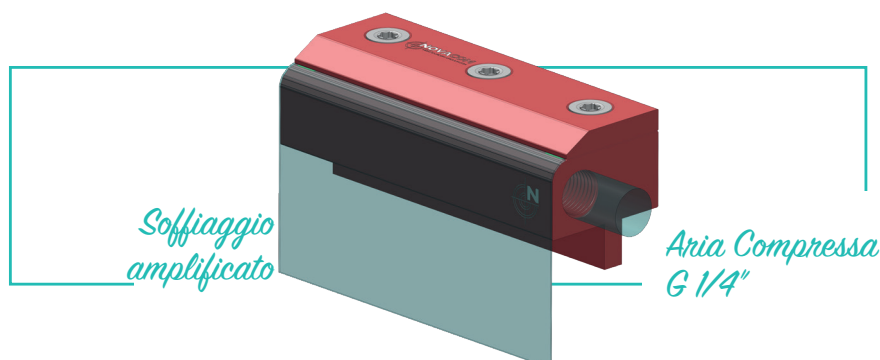
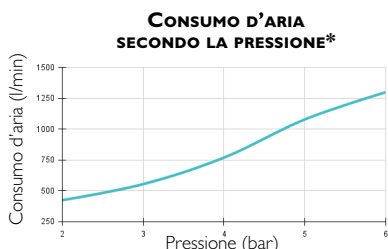
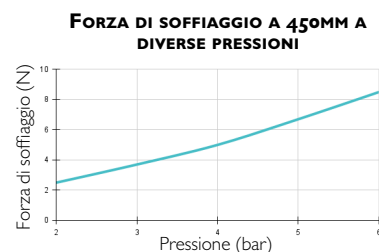
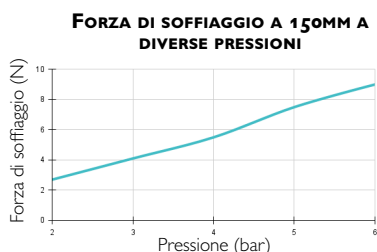
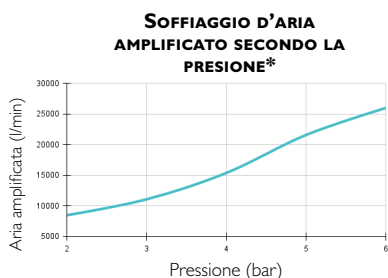
Aria compressa

INFORMAZIONI TECNICHE*

VANTAGGI DELL' UTILIZZO DI UNA LAMA D'ARIA RA-2 250*		Riduzione del consumo d'aria (%)		Riduzione del rumore (%)		
(rispetto ad un tubo Ø8 int)		Fino al -94%		Fino al -31%		
PERFORMANCE DI UNA LAMA D'ARIA RA-2 250*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)	Forza di soffiaggio (N)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio (l/min)
			a 150mm	a 450mm		
	2	425	2,7	2,5	80	8500
	6	1300	9	8,5	90	26000
VS TUBO LIBERO Ø8 INT*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio (l/min)	
	6	19000		130	19000	

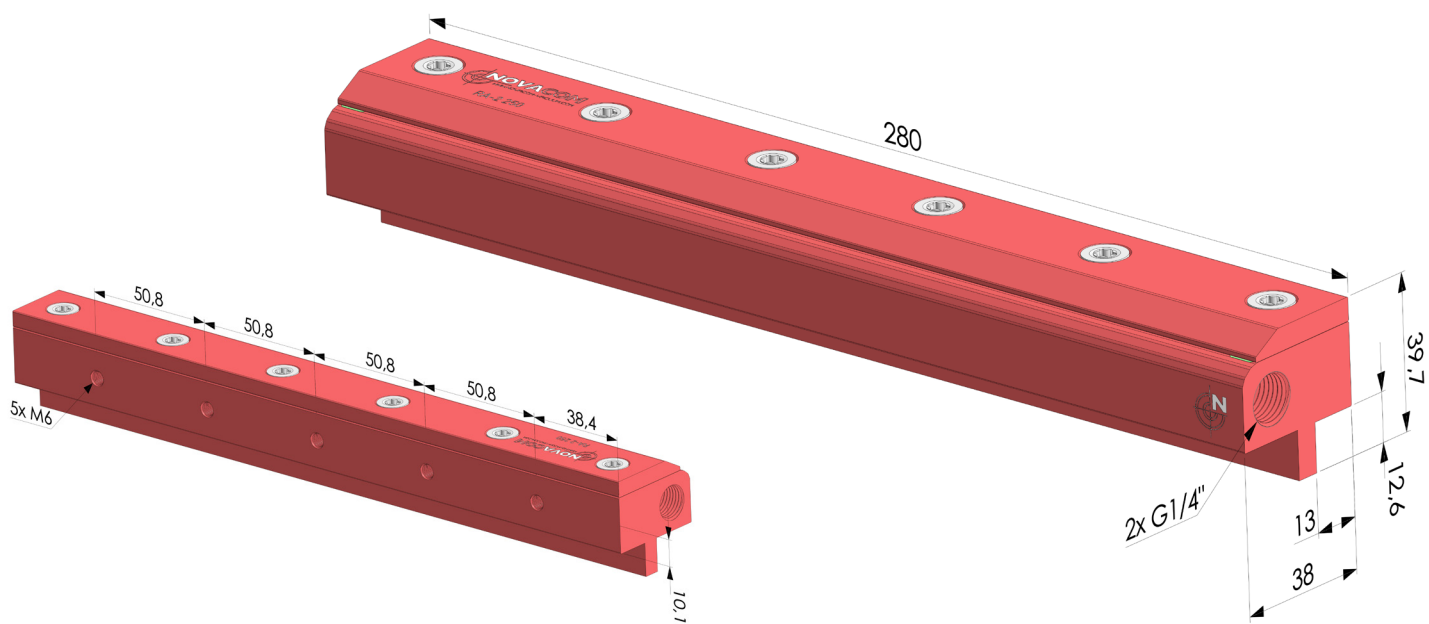
CARATTERISTICA LAMA D'ARIA RA-2 250

- **Raccordo** : Femmina G1/4" • **Peso** : Alluminio : 538g / Acciaio 316 L : 2 040g
- **Temperatura max. di utilizzo** : Alluminio : 150°C / Acciaio 316 L : 260°C • **Pressione max** : 10 bar



* **NOTA** : le misure di questa scheda tecnica sono state fatte in laboratorio, in un ambiente rigorosamente controllato. È importante tenere conto che in ambiente industriale, le condizioni sono diverse e che l'instabilità della pressione di un compressore industriale potrebbe dare dei valori diversi di quelli ottenuti in laboratorio. Questi dati sono comunicati a puro titolo informativo.

DIMENSIONI



RA-2 250 ■ Alluminio anodizzato
RA-2 250 ACI ■ Acciaio 316 L

I valori sono espressi in millimetri