

Dal 1991

NOVACOM[®]

WWW.NOVACOM-VUOTO.IT

RA-2 150 DF

SCHEDA TECNICA

LAMA D'ARIA

DOPPIO FLUSSO



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

Economico

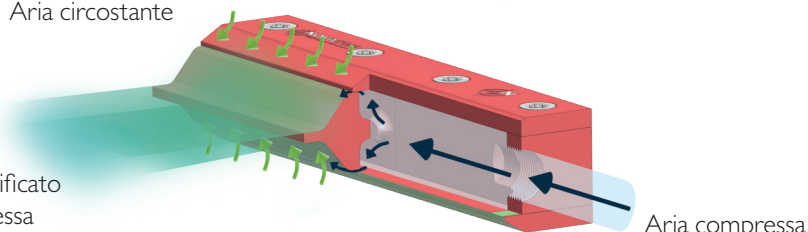
FINO AL

-94%

CONSUMO DE ARIA

Aria circostante

Soffiaggio amplificato
(aria compressa
+ aria circostante)



Aria compressa

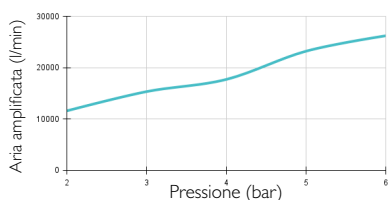
INFORMAZIONI TECNICHE*

VANTAGGI DELL' UTILIZZO DI UNA LAMA D'ARIA RA-2 150 DF* (rispetto ad un tubo Ø8 int)		Riduzione del consumo d'aria (%)		Riduzione del rumore (%)		
		Fino al -95%		Fino al -32%		
PERFORMANCE DELLA LAMA D'ARIA RA-2 150 DF*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)	Forza di soffiaggio (N)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio (l/min)
			a 150mm	a 450mm		
	2	650	3,15	3	89	16250
	6	2100	11,8	10,5	95	52500
TUBO LIBERO Ø8 INT*		Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)	Livello sonoro (dB)	Soffiaggio (l/min)	
		6	12000	130	12000	

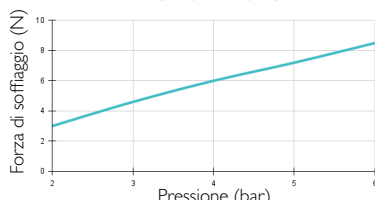
CARATTERISTICA DELLA LAMA D'ARIA RA-2 150 DF

• **Raccordo** : Femmina G3/8" • **Peso** : Alluminio : 575g • **Temperatura max. di utilizzo** : Alluminio: 150°C • **Pressione max** : 10 bar

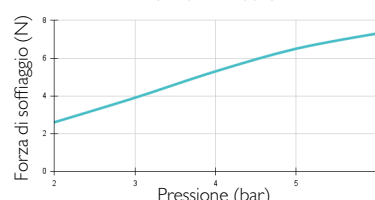
SOFFIAGGIO D'ARIA AMPLIFICATO SECONDO LA PRESSIONE*



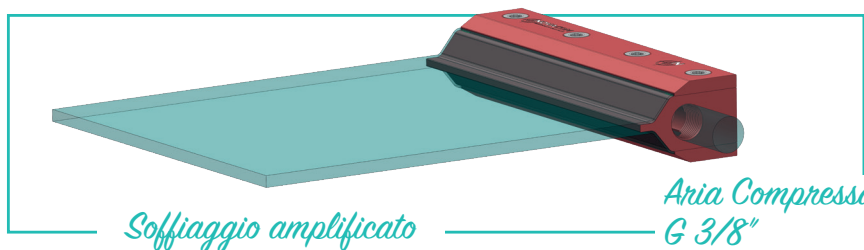
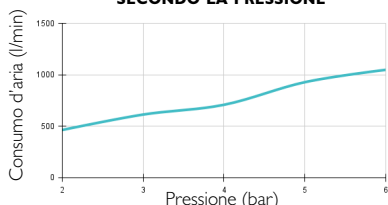
FORZA DI SOFFIAGGIO A 150MM A DIVERSE PRESSIONI



FORZA DI SOFFIAGGIO A 450MM A DIVERSE PRESSIONI

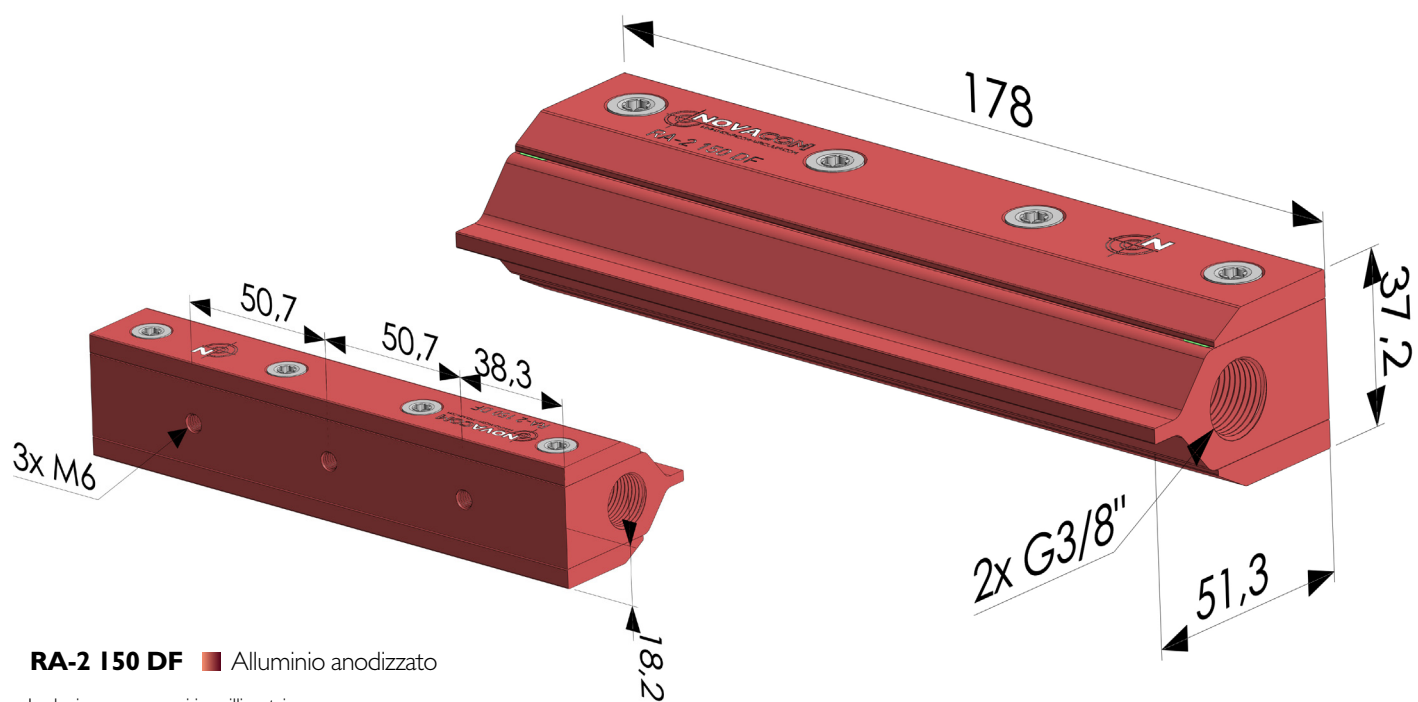


CONSUMO D'ARIA SECONDO LA PRESSIONE*



* **NOTA** : le misure di questa scheda tecnica sono state fatte in laboratorio, in un ambiente rigorosamente controllato. È importante tenere conto che in un ambiente industriale, le condizioni sono diverse e che l'instabilità della pressione di un compressore industriale potrebbe dare dei valori diversi di quelli ottenuti in laboratorio. Questi dati sono comunicati a puro titolo informativo.

DIMENSIONI



RA-2 150 DF ■ Alluminio anodizzato

I valori sono espressi in millimetri