

# RA-2 250 DF

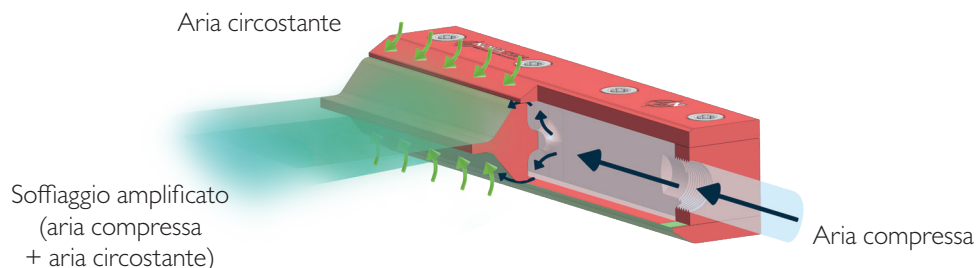
## SCHEDA TECNICA

### LAMA D'ARIA

### DOPPIO FLUSSO



#### SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



Economico

FINO AL

# -94%

CONSUMO DE ARIA

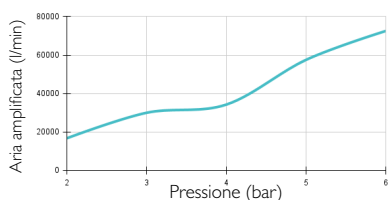
#### INFORMAZIONI TECNICHE\*

VANTAGGI DELL' UTILIZZO DI UNA LAMA D'ARIA RA-2 250 DF* (rispetto ad un tubo Ø8 int)		Riduzione del consumo d'aria (%)		Riduzione del rumore (%)		
		Fino al <b>-94%</b>		Fino al <b>-31%</b>		
PERFORMANCE DELLA LAMA D'ARIA RA-2 250 DF*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)	Forza di soffiaggio (N)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio (l/min)
			a 150mm	a 450mm		
	2	670	4	3,75	90	16750
	6	2900	13,5	12,8	95	72500
TUBO LIBERO Ø8 INT*		Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)	Livello sonoro (dB)	Soffiaggio (l/min)	
		6	19000	130	19000	

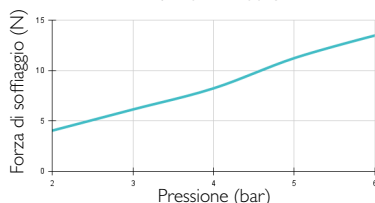
#### CARATTERISTICA DELLA LAMA D'ARIA RA-2 250 DF

• **Raccordo** : Femmina G3/8" • **Peso** : Alluminio : 905g • **Temperatura max. di utilizzo** : Alluminio: 150°C • **Pressione max** : 10 bar

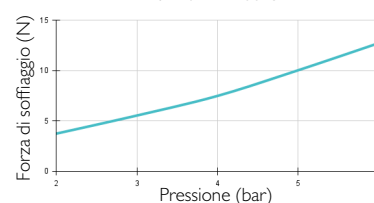
**SOFFIAGGIO D'ARIA AMPLIFICATO SECONDO LA PRESSIONE\***



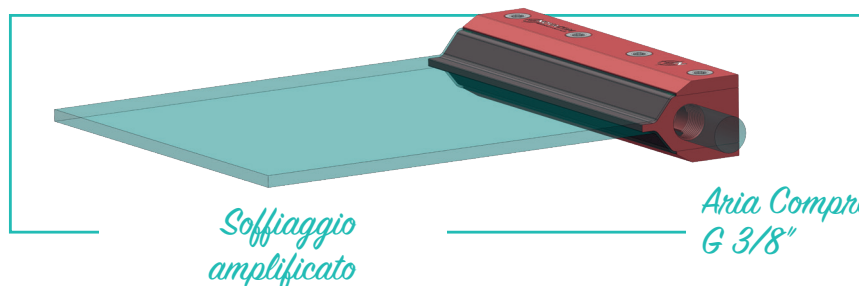
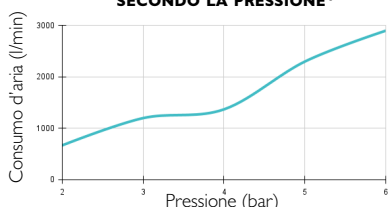
**FORZA DI SOFFIAGGIO A 150MM A DIVERSE PRESSIONI**



**FORZA DI SOFFIAGGIO A 450MM A DIVERSE PRESSIONI**

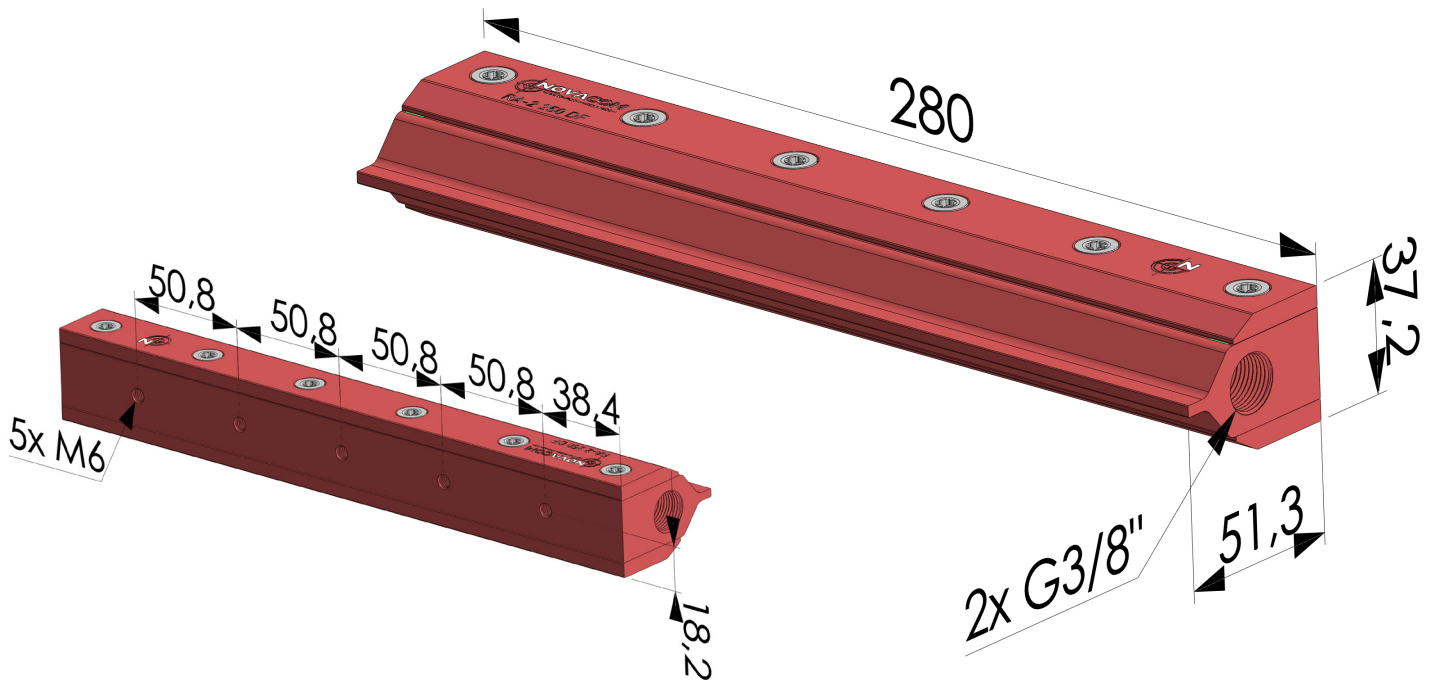


**CONSUMO D'ARIA SECONDO LA PRESSIONE\***



\* **NOTA** : le misure di questa scheda tecnica sono state fatte in laboratorio, in un ambiente rigorosamente controllato. È importante tenere conto che in un ambiente industriale, le condizioni sono diverse e che l'instabilità della pressione di un compressore industriale potrebbe dare dei valori diversi di quelli ottenuti in laboratorio. Questi dati sono comunicati a puro titolo informativo.

## DIMENSIONI



**RA-2 250 DF** ■ Alluminio anodizzato

I valori sono espressi in millimetri