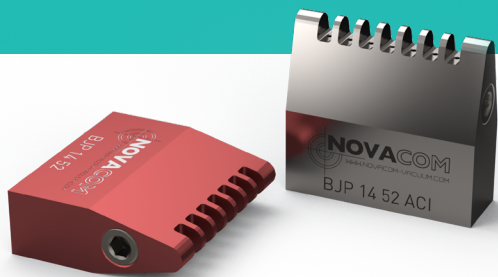


Dal 1991

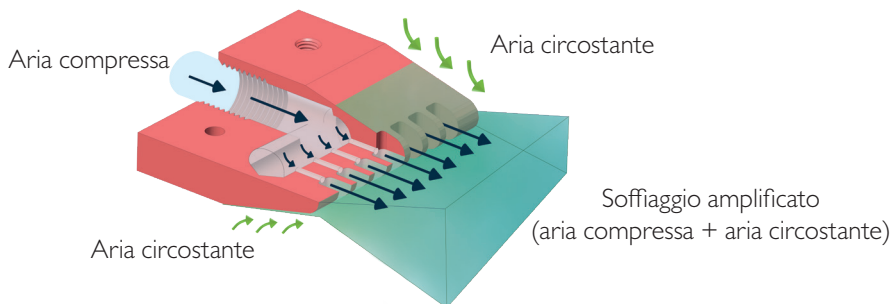
BJP 14 52

SCHEDA TECNICA

UGELLI A GETTO PIATTO



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



Booster
RATIO FINO AL
25/1

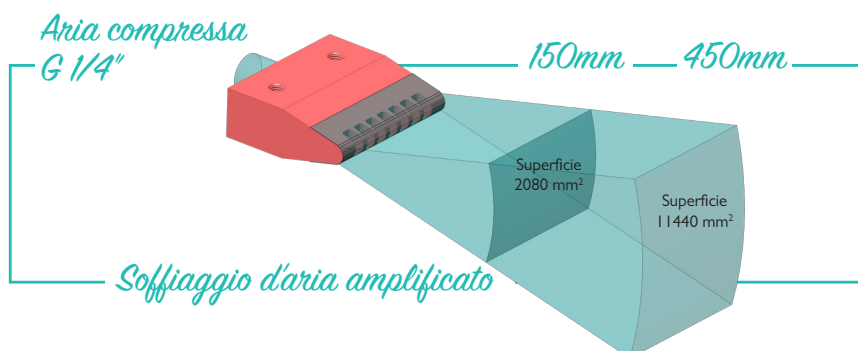
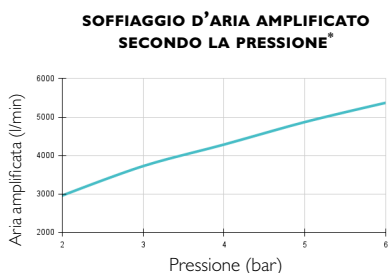
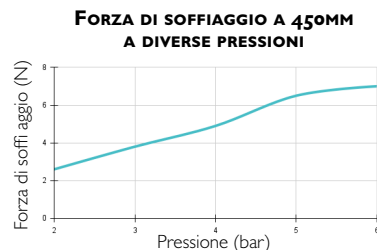
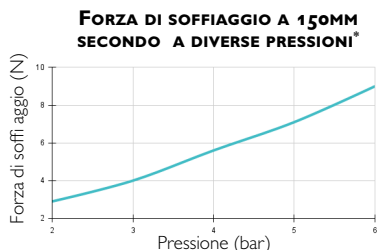
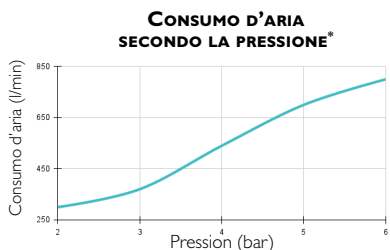
INFORMAZIONI TECNICHE*

VANTAGGI DI UTILIZZO UGELLO DI SOFFIAGGIO* (rispetto ad un tubo libero)		Aumento di soffiaggio (%)		Riduzione del rumore (%)		
		Fino al +111%		Fino al -33%		
PERFORMANCE DELL'UGELLO*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)	Forza di soffiaggio (N)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio amplificato (l/min)
	6	800	a 150mm 9	a 450mm 7	72	5370
VS						
TUBO LIBERO Ø8 INT*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)	Livello sonoro (dB)	Soffiaggio amplificato (l/min)		
	6	2550	108	2550		

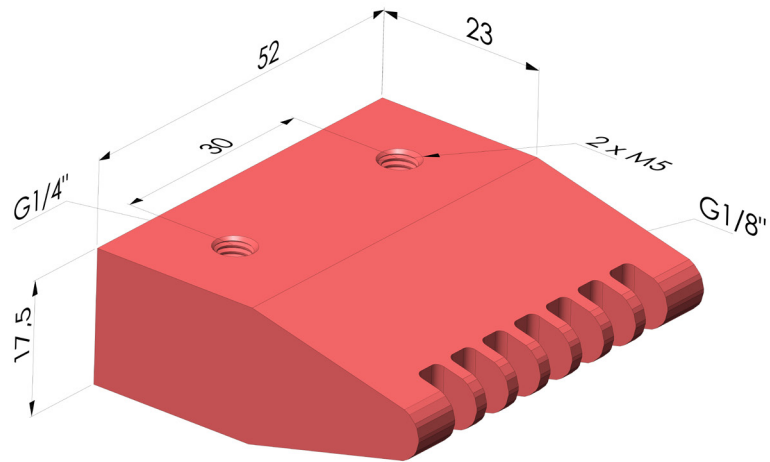
NOTA : le misure di questa scheda tecnica sono state fatte in laboratorio, in un ambiente rigorosamente controllato. È importante tenere conto che in un ambiente industriale, le condizioni sono diverse e che l'instabilità della pressione di un compressore industriale potrebbe dare dei valori diversi di quelli ottenuti in laboratorio. Questi dati sono comunicati a puro titolo informativo. Per ottenere la performance ottimale consigliamo un tubo d'alimentazione d'aria compressa di un diametro interno di 8 mm minimo.

CARATTERISTICA UGELLO BJP 14 52

- **Raccordo** : Femmina G1/4" • **Peso** : Alluminio : 56g / Acciaio 316 L : 225g
- **Temperatura max. di utilizzo** : Alluminio : 150°C / Acciaio 316 L : 450°C • **Pressione max** : 10 bar



DIMENSIONE



BJP 14 52 ■ Alluminio anodizzato

BJP 14 52 ACI ■ Acciaio 316 L

I valori sono espressi in millimetri