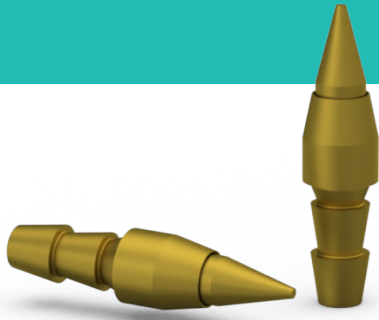
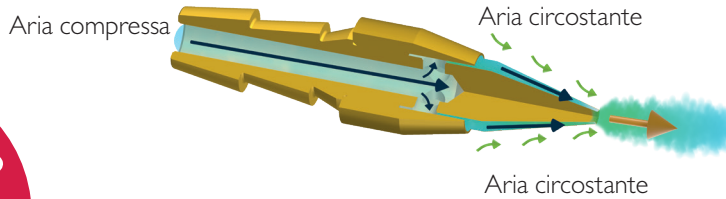


# BS C

## SCHEDA TECNICA UGELLI A GETTO ROTONDO INDIRETTO



### SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



Soffiaggio amplificato  
 (aria compressa + aria circostante)

Economico  
 FINO AL  
**-89%**  
 CONSUMO D'ARIA

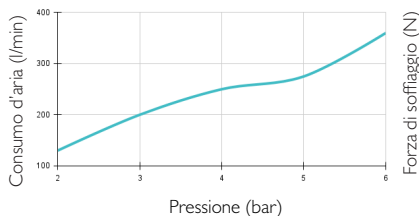
### INFORMAZIONI TECNICHE\*

VANTAGGI DI UTILIZZO UGELLO DI SOFFIAGGIO BS C*		Riduzione del consumo d'aria (%)		Riduzione del rumore (%)		
(rispetto ad un tubo Ø5,5 int)		Fino al <b>-89%</b>		Fino al <b>-27%</b>		
PERFORMANCE DELL'UGELLO BS C*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)	Forza di soffiaggio (N)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio amplificato (l/min)
			a 150mm	a 450mm		
	2	130	2,3	1,7		
	6	360	4,1	3,9	85	2790
TUBO LIBERO Ø5,5 INT*		Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)	Livello sonoro (dB)		Soffiaggio amplificato (l/min)
		6	1200	100		1200

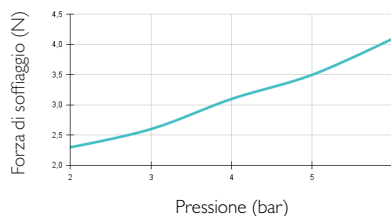
### CARATTERISTICA UGELLO BS C

• Raccordo : resca Ø7,5mm • Peso : Ottone : 9g • Temperatura max. di utilizzo : Ottone : 200°C • Pressione max : 10 bar

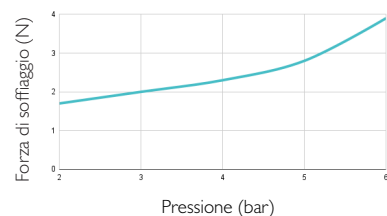
CONSUMO D'ARIA  
 SECONDO LA PRESSIONE



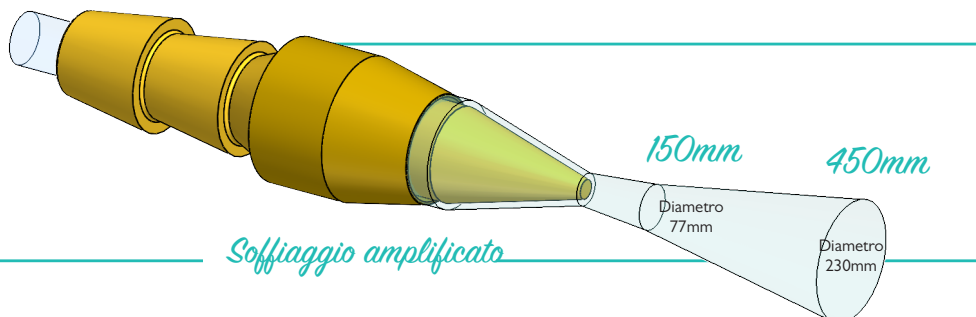
FORZA DI SOFFIAGGIO A 150MM  
 A DIVERSE PRESSIONI



FORZA DI SOFFIAGGIO A 450MM  
 A DIVERSE PRESSIONI



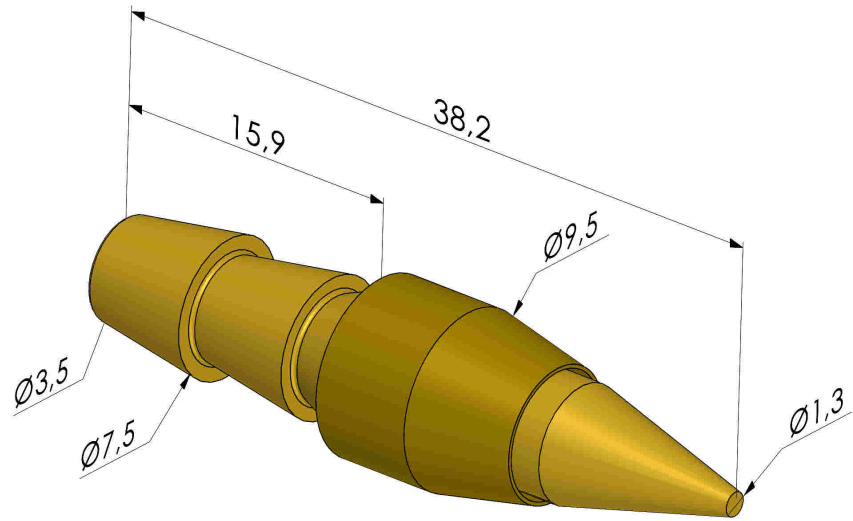
Aria  
 compressa  
 G 1/4"



Soffiaggio amplificato

\* NOTA : le misure di questa scheda tecnica sono state fatte in laboratorio, in un ambiente rigorosamente controllato. E' importante tenere conto che in un ambiente industriale, le condizioni sono diverse e che l'instabilità della pressione di un compressore industriale potrebbe dare dei valori diversi di quelli ottenuti in laboratorio. Questi dati sono comunicati a puro titolo informativo. Per ottenere la performance ottimale consigliamo un tubo d'alimentazione d'aria compressa di un diametro interno di 5,5mm minimo.

## DIMENSIONE



**BSC** ■ Ottone

I valori sono espressi in millimetri