

BS18 PC

SCHEDA TECNICA

UGELLI A GETTO

ROTONDO INDIRETTO

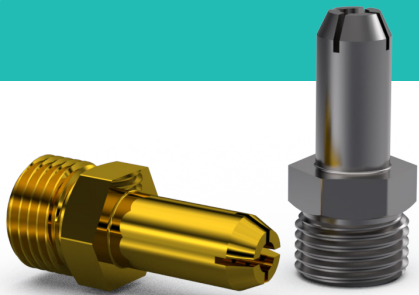
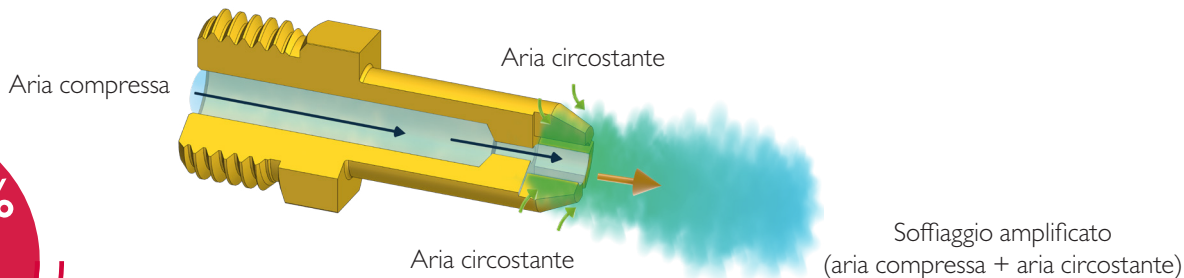


DIAGRAMMA SCHEMATICO



Economico
 FINO AL
-97%
 CONSUMO D'ARIA

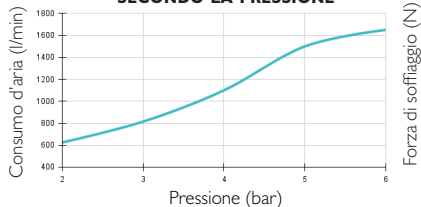
INFORMAZIONI TECNICHE*

VANTAGGI DI UTILIZZO UGELLO DI SOFFIAGGIO BS18 PC*		Riduzione del consumo d'aria (%)		Riduzione del rumore (%)		
(rispetto ad un tubo Ø5,5 int)		Fino al -97%		Fino al -36%		
PERFORMANCE DELL'UGELLO BS18 PC*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)	Forza di soffiaggio (N)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio amplificato (l/min)
	6		150	à 150mm		
			1,2	0,7	64	1140
VS						
TUBO LIBERO Ø5,5 INT*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio amplificato (l/min)	
	6	1200		100	1200	

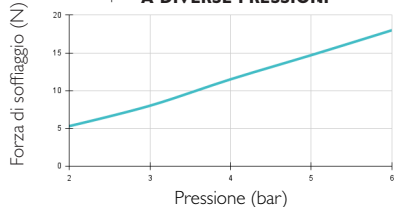
CARATTERISTICA UGELLO BS18 PC

- **Raccordo** : Maschio G1/8" • **Peso** : Ottone : 7g / Acciaio 316 L : 57g
- **Temperatura max. di utilizzo** : Ottone : 200 °C / Acciaio 316 L : 450 °C • **Pressione max** : 10 bar

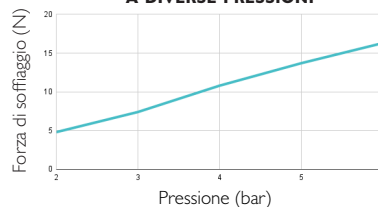
CONSUMO D'ARIA
SECONDO LA PRESSIONE



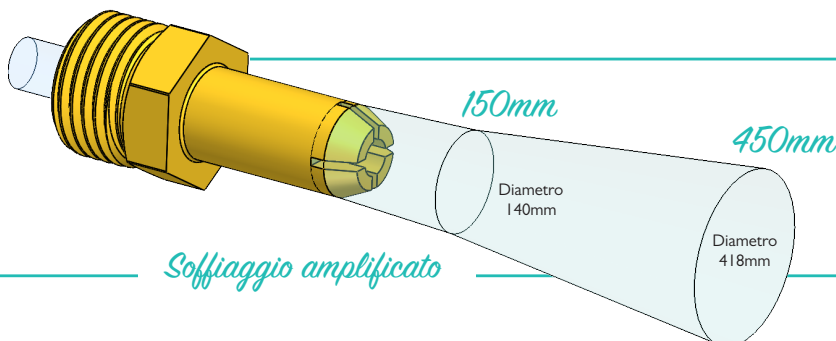
FORZA DI SOFFIAGGIO A 150MM
A DIVERSE PRESSIONI



FORZA DI SOFFIAGGIO A 450MM
A DIVERSE PRESSIONI

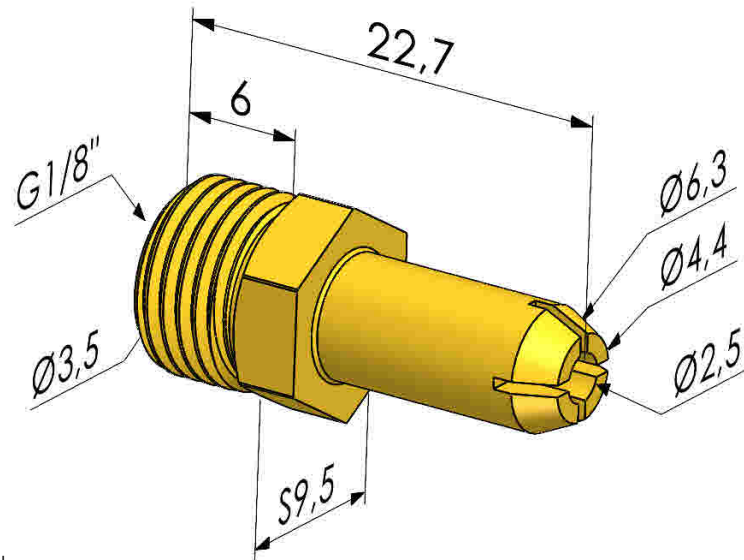


Aria
compressa
G 1/8"



* **NOTA** : le misure di questa scheda tecnica sono state fatte in laboratorio, in un ambiente rigorosamente controllato. E' importante tenere conto che in un ambiente industriale, le condizioni sono diverse e che l'instabilità della pressione di un compressore industriale potrebbe dare dei valori diversi di quelli ottenuti in laboratorio. Questi dati sono comunicati a puro titolo informativo. Per ottenere la performance ottimale consigliamo un tubo d'alimentazione d'aria compressa di un diametro interno di 5,5mm minimo

DIMENSIONE



BS5 F14 ■ Ottone

BS5 F14 ACI ■ Acciaio 316 L

I valori sono espressi in millimetri