

# BS9 F12

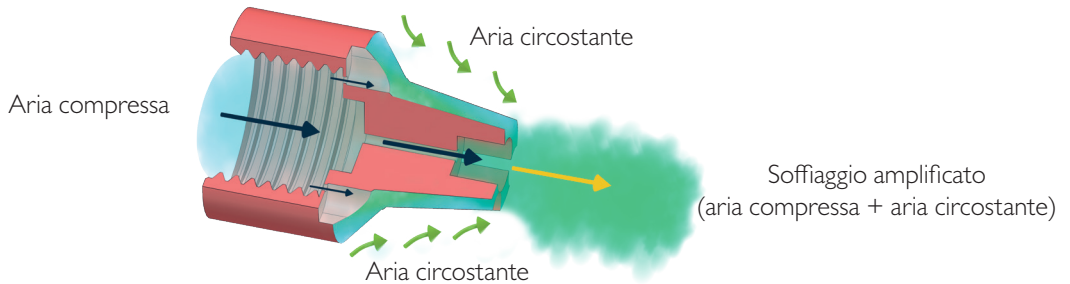
## SCHEDA TECNICA

### UGELLI A GETTO

### ROTONDO DIRETTO



#### SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



**Booster**

**RATIO**  
 FINO AL  
**25/1**

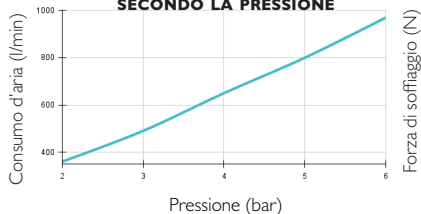
#### INFORMAZIONI TECNICHE\*

VANTAGGI DI UTILIZZO UGELLO DI SOFFIAGGIO BS9 F12* <small>(rispetto ad un tubo Ø12 int)</small>		Aumento di soffiaggio (%)		Riduzione del rumore (%)		
		Fino al <b>+85%</b>		Fino al <b>-26%</b>		
PERFORMANCE DELL'UGELLO BS9 F12*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)	Forza di soffiaggio (N)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio amplificato (l/min)
	6	970	à 150mm	à 450mm		
			12,1	10,5	81	4720
<b>VS</b>						
TUBO LIBERO Ø8 INT*	Pressione (bar)	Consumo d'aria (l/min)		Livello sonoro (dB)	Soffiaggio amplificato (l/min)	
	6	2550		110	2550	

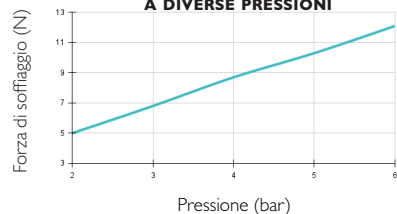
#### CARATTERISTICA UGELLO BS9 F12

- **Raccordo** : Femmina G1/2" • **Peso** : Alluminio : 12g / Acciaio 316 L : 28g
- **Temperatura di utilizzo** : Alluminio : 150 °C / Acciaio 316 L : 450 °C • **Pressione max** : 10 bar

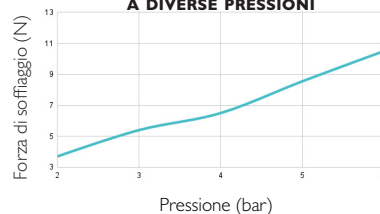
**CONSUMO D'ARIA**  
SECONDO LA PRESSIONE



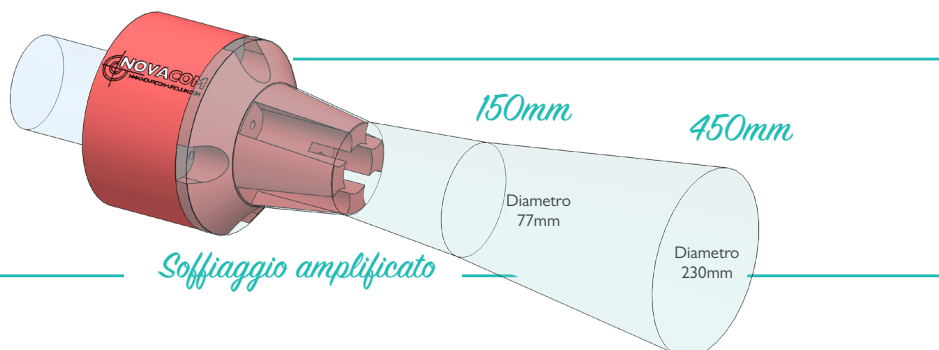
**FORZA DI SOFFIAGGIO A 150MM**  
A DIVERSE PRESSIONI



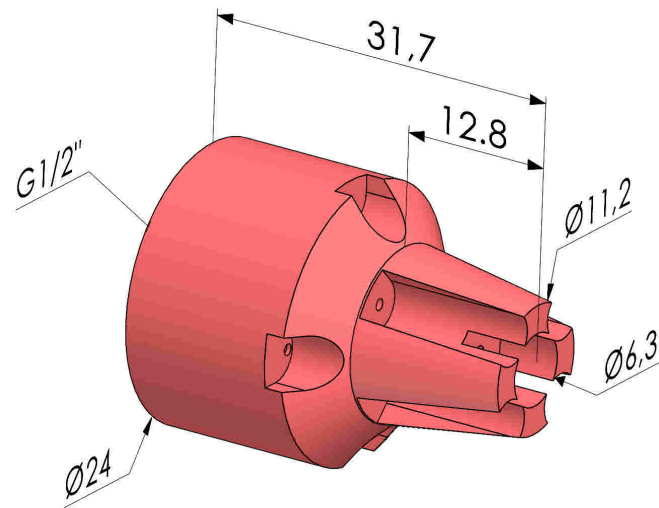
**FORZA DI SOFFIAGGIO A 450MM**  
A DIVERSE PRESSIONI



Aria compressa  
G 1/2"



\* **NOTA** : le misure di questa scheda tecnica sono state fatte in laboratorio, in un ambiente rigorosamente controllato. E' importante tenere conto che in un ambiente industriale, le condizioni sono diverse e che l'instabilità della pressione di un compressore industriale potrebbe dare dei valori diversi di quelli ottenuti in laboratorio. Questi dati sono comunicati a puro titolo informativo. Per ottenere la performance ottimale consigliamo un tubo d'alimentazione d'aria compressa di un diametro interno di 8 mm minimo



**BS9 F12** ■ Alluminio anodizzato

**BS9 F12 ACI** ■ Acciaio 316 L

I valori sono espressi in millimetri